PORADNIK TECHNICZNY

Okuma MPS 20 (1006-2201-019-085) – na co zwrócić uwagę przy diagnostyce używanego urządzenia

Używane urządzenie Okuma MPS 20 w szafie sterowniczej obrabiarki wymaga uporządkowanej oceny przed uruchomieniem lub zakupem, ponieważ sama etykieta nie wystarcza do bezpiecznego wnioskowania o stanie technicznym. Kolejność kontroli ma tu znaczenie: najpierw bezpieczeństwo i identyfikacja, potem oględziny, a dopiero na końcu pomiary.

Okuma MPS 20 – co wynika z etykiety

Z etykiety wynika typ **MPS 20** oraz numer katalogowy **1006-2201-019-085**. Numer ten jest podstawą identyfikacji egzemplarza przy zapytaniu lub zakupie, dlatego trzeba go przepisać dokładnie, w pełnej kolejności znaków. Zachowanie całego oznaczenia z etykiety pozwala odróżnić ten egzemplarz od innych urządzeń o podobnym oznaczeniu.

Na co uważać przy testowaniu

Przed jakimikolwiek oględzinami należy odłączyć zasilanie i odczekać na rozładowanie obwodów, bo w napędach mogą utrzymywać się niebezpieczne napięcia. Następnie odczytuje się etykietę i zapisuje numer katalogowy, numer seryjny oraz naklejki z wersją sprzętu lub oprogramowania, po czym ogląda się płytki pod kątem przypaleń, spękanych lub wybrzuszonych elementów i śladów zabrudzenia. Kolejnym etapem jest sprawdzenie złączy, styków, kabli oraz wentylatora lub kanałów chłodzenia, a przed wyłączeniem zapisuje się stan diod i wyświetlacza oraz ewentualny numer alarmu, bez interpretowania ich znaczenia. Dopiero potem mierzy się napięcia miernikiem, według dokumentacji producenta, a na końcu dokumentuje się pochodzenie egzemplarza i wynik każdego kroku.

Przed zapytaniem lub zakupem warto przygotować pełne oznaczenie z tabliczki, numer seryjny, wersję sprzętu i oprogramowania, zdjęcia tabliczki i złączy, opis zastosowania oraz numer alarmu. Taki zestaw danych ułatwia technikowi porównanie egzemplarza z ofertą lub z dokumentacją.

Pytania i odpowiedzi

Dlaczego pojedynczy udany start niczego nie przesądza?

Bez pełnego zapisu stanu, oględzin i danych identyfikacyjnych nie da się ocenić, czy urządzenie działa powtarzalnie i bez ukrytych uszkodzeń.

Po co dokumentować stan diod i wyświetlacza?

Taki zapis zachowuje informację o zachowaniu urządzenia tuż przed wyłączeniem i pozwala porównać ją z późniejszą diagnostyką.

Enetiv zajmuje się automatyką przemysłową z dwóch stron: dostarczamy części i je naprawiamy. Mamy nowe, używane i regenerowane części m.in. marek Allen-Bradley (Rockwell Automation), Siemens, Schneider Electric, Bosch Rexroth i ABB, diagnozujemy i naprawiamy falowniki, serwonapędy, moduły I/O i sterowniki, serwisujemy silniki i serwomotory, z własną gwarancją na naprawy. Specjalizujemy się także w częściach wycofanych z produkcji (EOL) oraz w serwisie, również elementów starszej generacji i nietypowych. Zapraszamy do kontaktu przez https://enetiv.com/zapytanie.

Data publikacji: 25.11.2026